

PROGETTIAMO E REALIZZIAMO SISTEMI ED IMPIANTI INDUSTRIALI SU MISURA  
SECONDO I PIÙ ELEVATI STANDARD PER LA REFRIGERAZIONE COMMERCIALE  
E LA CONSERVAZIONE DEI PRODOTTI ALIMENTARI



**GELOX**  
INTERNATIONAL

il gelo su misura

**ORTOFRUTTA**  
**REALIZZAZIONE DI CELLE E MAGAZZINI**  
**FRIGORIFERI CON IMPIANTI DI REFRIGERAZIONE**  
**SPECIFICI**



Per il settore dei prodotti ortofrutticoli Gelox International offre soluzioni studiate su misura per il controllo dell'umidità e dell'atmosfera, azioni fondamentali per la conservazione di prodotti come mele, pere, kiwi, agrumi, frutti di bosco, radicchio, patate, cipolle, aglio. Questi alimenti sul mercato devono arrivare avendo mantenuto perfettamente le proprie qualità nutrizionali, di gusto ed anche estetiche. La frigoconservazione di questi alimenti altamente deperibili impone infatti la realizzazione di celle e magazzini frigoriferi con impianti di refrigerazione specifici (espansione diretta, glicole, ammoniaca).

**SURGELATI**  
**CELLE FRIGORIFERE E IMPIANTI**  
**DI REFRIGERAZIONE STUDIATI**  
**PER LO STOCCAGGIO A -18°/-25°C**



Nel rispetto delle attuali normative europee in materia di conservazione del prodotto, Gelox International realizza celle frigorifere e impianti di refrigerazione studiati per lo stoccaggio a -18°/-25°C. Per particolari applicazioni concernenti la surgelazione dei prodotti alimentari, vengono progettati tunnel di surgelazione in cui le temperature sono prossime ai -40°C. In questa branca della refrigerazione è imprescindibile il mantenimento dello stato di surgelamento, mai il prodotto deve arrivare a sostare in zone ove le temperature non siano quelle prestabilite, per tanto il meccanismo del gelo deve essere sempre tarato alla perfezione.

**ALIMENTARI**  
**TUNNEL DI ABBATTIMENTO,**  
**CELLE PER LA FROLLATURA, CELLE DI RIPOSO**  
**E CELLE PER I PRODOTTI FINITI, SEZIONI PER**  
**ASCIUGATURA E STAGIONATURA DI SALUMI,**  
**PROSCIUTTI E FORMAGGI**



Gelox International conosce bene il mondo dell'industria alimentare, da quella delle carni, a quella lattiero-casearia, fino all'industria ittica, si tratta di realtà che richiedono interventi peculiari. A livello industriale la refrigerazione riveste un ruolo di notevole importanza: scopo fondamentale del processo, infatti, è quello di ottenere un prolungamento della conservazione degli alimenti mantenendo intatte le loro proprietà organolettiche. L'azienda progetta internamente tunnel di abbattimento in cui le temperature sono prossime ai 40°C, celle per la frollatura, celle di riposo e celle per i prodotti finiti, sezioni per l'asciugatura e la stagionatura di salumi, prosciutti e formaggi.

**GDO / DISTRIBUZIONE E LOGISTICA INTEGRATA**  
**CELLE ORTOFRUTTA, CELLE SALUMI**  
**E FORMAGGI, CELLE PER LA CARNE E IL PESCE,**  
**SALE LAVORAZIONE**



La complessità del settore della distribuzione logistica integrata, che comprende grossisti, distributori, concessionari e anche aziende di trasporto e logistica, impone una capacità di proporre soluzioni in grado di mantenere il prodotto alla giusta temperatura in condizioni che variano continuamente. La nostra azienda propone il giusto mix di prodotti e sistemi per soddisfare questa condizione: celle ortofrutta, celle salumi e formaggi, celle per la carne e il pesce, sale lavorazione, zone carico e scarico merce. In ogni momento i vostri prodotti saranno perfettamente refrigerati.

**IV GAMMA**  
**UN'ATTENTA DEFINIZIONE DEI VALORI**  
**DI TEMPERATURA E VELOCITÀ DEI FLUSSI**  
**PER GARANTIRE I CORRETTI RICAMBI D'ARIA,**  
**FILTRAZIONI, UMIDITÀ E PRESSIONE SONORA**



Per le attività che rientrano in questa tipologia vengono progettati e realizzati ambienti di lavoro in cui si impone la costante presenza di personale. In questo tipo di settore pertanto la salute ed il benessere degli operatori giocano un ruolo fondamentale, che non può non essere tenuto in considerazione fin dalle fasi di progettazione. Gli operatori devono essere costantemente preservati attraverso un'attenta definizione dei valori di temperatura e velocità dei flussi d'aria. Gli impianti installati devono inoltre garantire i corretti ricambi d'aria, filtrazioni, umidità e pressione sonora.



SERVIZI  
**EFFICENZA, AFFIDABILITÀ, RISPARMIO**

Gelox International si distingue sul mercato della refrigerazione per la sua flessibilità e per la capacità di affiancare il cliente nel corso di tutte le fasi, dalla consulenza alla progettazione fino all'assistenza post-fornitura.

Le competenze dei tecnici dell'azienda, abituati ad operare in cantiere gestendo fornitori e lavori in maniera organizzata ed efficiente, garantiscono al cliente un partner unico, in grado di porsi come solo responsabile per tutto l'intervento. Questo consente una gestione del servizio maggiormente coordinata, semplice da seguire e vantaggiosa sia in termini di tempi che di costi.



Il vantaggio di affidarsi  
ad un unico interlocutore!

GELOX INTERNATIONAL  
**IMPIANTI FRIGORIFERI, PANNELLI FRIGORIFERI,  
PORTE FRIGORIFERE, PORTE ISOLANTI,  
CHIUSURE INDUSTRIALI, STRUTTURE**

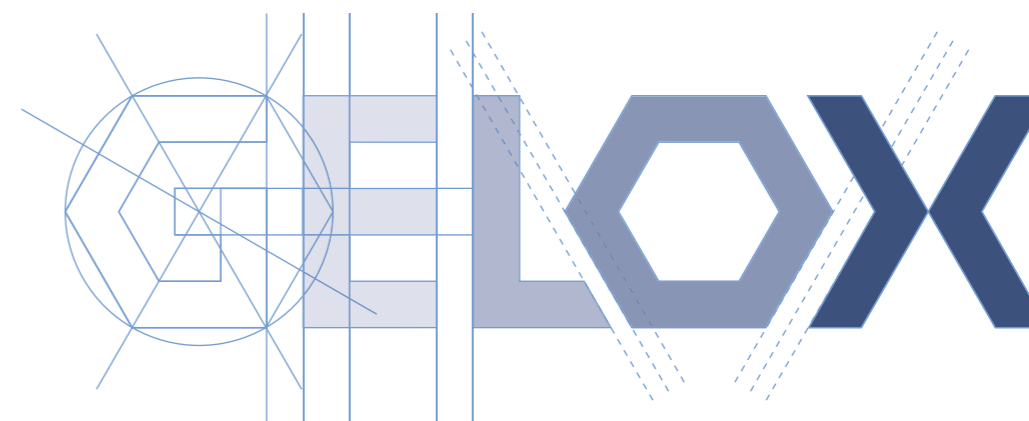
Tutti gli impianti Gelox International sono realizzati utilizzando solo i migliori componenti disponibili sul mercato, studiati in base alla specifica richiesta e montati direttamente dall'azienda che dispone di sistemi idonei al collaudo di ciascun impianto realizzato.

Ogni distinta fase per ogni singolo impianto viene gestita interamente dall'azienda che si avvale di esperti professionisti del settore.

Grazie all'esperienza e alle competenze ingegneristiche dei suoi tecnici, l'azienda è in grado di progettare e realizzare sistemi di refrigerazione ed impianti frigoriferi industriali su misura, secondo i più elevati standard per la refrigerazione commerciale e la conservazione dei prodotti alimentari.

Svincolati dagli obblighi del monomarca, utilizziamo le componenti più idonee agli specifici impianti da realizzare. Poiché operiamo sempre cercando soluzioni funzionali per l'attività del singolo cliente, siamo in grado di prevedere a capitolato di ogni progetto i prodotti maggiormente performanti, dalle celle frigorifere, ai pannelli frigoriferi sandwich, alle porte frigorifere, ai piani di carico fino ad ogni più piccola componente.

Sappiamo proporre la miglior soluzione, conoscendo le applicazioni delle varie tipologie di impianti disponibili sul mercato. Esistono infatti impianti ad espansione diretta, impianti ad acqua glicolata, impianti ad ammoniaca: ognuno con funzionalità e rese differenti.



**GELOX**  
INTERNATIONAL

Gelox International s.r.l.  
Via Salita dalla Chiesa, 2  
37024 Negrar, Verona

Telefono: +39 045 7500613  
Fax: +39 045 7502003  
Email: [info@geloxinternational.com](mailto:info@geloxinternational.com)  
[www.geloxinternational.com](http://www.geloxinternational.com)